



CQPM • Rectifieur sur machine conventionnelle et/ou numérique



Produire - Réaliser

Usinage - Outillage

MISSION(S) VISÉE(S) PAR LA QUALIFICATION

Lors de la phase finale d'usinage, le rectifieur assure la finition ou la semi-finition de pièces usinées ou d'outillages afin d'améliorer leur état de surface.

Le (la) rectifieur (euse) réalise des pièces planes ou cylindriques de grande précision. Il (elle) est amené(e) à travailler sur des rectifieuses universelles, planes, centerless, de forme, etc...

Le rectifieur intervient à partir d'une machine équipée d'une meule abrasive.

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- La préparation et le montage/réglage des meules et des outillages des pièces en rectification,
- La réalisation et la validation des pièces rectifiées,

COMPÉTENCES

- Ordonner le mode opératoire de rectification
- Sélectionner puis configurer une meule et les outillages associés
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail



- Conduire l'usinage en analysant les dérives éventuelles (dimensionnelles, géométriques, état de surface...) et apporter les corrections nécessaires
- Contrôler et valider une pièce rectifiée

LES MÉTIERS LIÉS

- Redresseur-rectifieur (H/F)

> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

Catégorie : A

Niveau : 3

N° Cert. : 2008 0276

État : Active

RNCP : 37734

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Contrat de professionnalisation
- Plan de développement des compétences
- POE (Individuelle/collective)