

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le **Technicien de Maintenance Industrielle** est chargé de maintenir en bon état de fonctionnement les installations constituées de diverses technologies.

Sa polyvalence lui permet d'assurer les **diagnostics de pannes et de dysfonctionnements** des systèmes techniques, des machines et des installations automatisées et d'en assurer le dépannage. Il fait également une maintenance préventive et un contrôle des équipements afin d'améliorer leur fiabilité, disponibilité... Il participe à la modification et l'amélioration des équipements automatisés de production.

La connaissance des diverses techniques, le savoir-faire pratique, ainsi que la maîtrise des méthodologies de maintenance lui permettent d'intégrer :

- Un service technique d'une entreprise industrielle : maintenance, travaux neufs, montage – installation
- Un service après-vente
- Une société de montage et d'installation de machines et d'équipements automatisés (machines spéciales,...)

Ses missions consistent à :

- Remettre en état de fonctionnement des machines comportant les technologies mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques
- Diagnostiquer des défaillances et remettre en service des équipements industriels comprenant automatismes ou asservissements
- Assurer la maintenance préventive d'installations industrielles et proposer des actions d'amélioration

PUBLIC VISES

Demandeurs d'emploi ayant suivi en amont la Pré-qualification Maintenance Industrielle

DUREE DE LA FORMATION

Formation en alternance dans le cadre du contrat de professionnalisation de 10 mois :

Durée : 245 heures en formation

DATES DE LA FORMATION

Du 4 juillet 2022 au 28 avril 2023

MOYENS et OUTILS PEDAGOGIQUES

Accès ilot de formation individualisée (IFTI)

Maquettes

Logiciels de simulation

Banc didactique

Diagnostic, montage et démontage sur : tour automatique, tour CN, ligne de production

LIEU DE REALISATION DE LA FORMATION

AFPI Etudoc – CFAI de Thyez

INTERVENANT(S)

Les intervenants sont des professionnels du domaine enseigné ayant une expérience significative et des compétences pédagogiques.

PROGRAMME DETAILLE DE LA FORMATION

Tous les points de ce programme seront des approfondissements spécifiques des éléments appris dans le parcours de pré-qualification.

ELECTROTECHNIQUE

- Rappel des bases de l'électricité
- L'équipement électrique
- Les moteurs électriques
- La commande électronique des moteurs
- L'acquisition des données
- Equipement et sécurité électrique
- Lecture et câblage de schéma
- Méthodologie de dépannage
- Applications pratiques de maintenance

AUTOMATISME

- Rappel sur la logique combinatoire
- Automatisation séquentiel, le GRAFCET
- Utilisation des Automates Programmable Industriels (API) en recherche de panne, Programmation automate Schneider (Unity Pro) ou Siemens (Step7)

HYDRAULIQUE

- Notions élémentaires
- Le groupe hydraulique
- Les actionneurs
- Le contrôle de direction
- Le contrôle de pression
- Le contrôle de débit
- Les accumulateurs
- La technologie proportionnelle
- Maintenance et lecture de schémas
- Applications pratiques sur bancs hydrauliques

PNEUMATIQUE

- Notions élémentaires
- Le réseau de distribution d'air comprimé
- Le conditionnement de l'air
- Les actionneurs
- Les pré-actionneurs
- Les auxiliaires
- Maintenance et lecture de schémas

MECANIQUE

- Les éléments de guidages (rotation, linéaires)
 - Les transmissions de mouvements (courroie, chaînes, engrenages, cardans,..).
 - Les broches à entraînement auxiliaire (principe de montage roulements)
 - Les mécanismes à engrenages
 - Les géométries fonctionnelles (contrôle, interprétation, décision)
 - Réalisation d'un goupillage
 - Réparation de filetage
- Sur les plans d'ensemble et mécanismes : extraction de pièce, repérage de classe d'équivalence cinématique, repérage des ajustements, repérage des jeux fonctionnels et traçage chaîne de cote, repérage des liaisons, repérage des composants normalisés, programme de démontage à partir du plan

Contact

ALPEGE Horizon – Caroline LACROIX - clacroix@alpege.fr

04 50 98 50 50



