

Dominique PAGNIER

600 rue des fleurs

74300 cluses

Portable: 0633449754

domtom.74@hotmail.fr

Permis de conduire: B

AGENT DE CONTROLE ET METROLOGIE

Expérience professionnelles

- juin 2019 au 10 novembre 2020 opératrice commande numérique ANGHELONE INDUSTRIE à SCIONZIER
- février 2019 au 5 avril 2019 opérateur contrôle USINEA CORBEX à MAGLAND
- du 13 novembre 2018 au 24 novembre 2018 agent de tri montage MONNET à SCIONZIER
- mai 2016 au 13 juillet 2016 technicienne en métrologie TECHNOCONTACT à CLUSES
- février 2016 au 4 mai 2016 agent d'ordonnancement ARCTEC à MARNAZ
- novembre 2014 à décembre 2015 technicienne métrologie TECHNOCONTACT à CLUSES
- janvier 2014 à mai 2014 opératrice production gravure laser GAY MAURICE à NANCY/CLUSES
- janvier 2013 à août 2013 opératrice tri et contrôle HPF à BONNEVILLE
- du 3 octobre au 31 octobre 2012 contrôle et métrologie THEVENET GEORGES à SALLANCHES
- 2006 à 2008 opératrice commande numérique DBC à MARIGNIER
- 1984 à 2006 opératrice régleur sur commande numérique MARIAZ INDUSTRIE à MAGLAND

Etudes et diplômes

- 21 juin 2012 Titre professionnel d'agent de contrôle et métrologie
- 1982 CAP tourneur (niveau) lycée du Mont Blanc à LE FAYET

Formations professionnelles

- Stage du 23 avril 2012 au 25 mai 2012 agent de contrôle et métrologie chez LATHUILLE HUDRY à MARNAZ
- février 2011 à juin 2012 formation agent de contrôle et métrologie au centre L'ENGLENNAZ à CLUSES
- août 2010 à février 2011 remise à niveau au centre L'ENGLENNAGE à CLUSES
- janvier 2010 à avril 2010 pré orientation au centre de formation LA RUCHE à ANNECY LE VIEUX
- 1998 formation programmation iso sur commande numérique CT DEC à CLUSES

Domaines de compétences

Lecture de plans.

Réglage et programmation sur Mazak SLANT TURN 15 armoire MAZATROL (conversationnelle). Programmation ISO sur CITIZEN L 16, armoire FANUC. EMCO armoire EMCOTRONIC.

Fabrication des pièces à partir de la gamme de contrôle.

production et suivi de production petites , moyennes et grandes séries.

contrôle sur ESCOMATIC, OKUMA, STAR, BIGLIA , NAKAMURA, KMX, correction des cotes.

Changement de plaquettes .

Maintenance de 1er niveau.

Classement des outils de décolletage (matière, dimension, etc....) selon le revêtement en vue de son traitement approprié.

Réaliser divers contrôles afin d'assurer la conformité aux spécifications exigées de produits, pièces, ensembles, sous-ensembles.

Renseigner les supports de suivi et de traçabilité des contrôles (PV) et des produits en fonction des normes qualité, cahiers des charges, commandes clients.

Vérifier les moyens de contrôle à cotes fixes et variables.

Vérifications des spécifications du plan, utilisation des moyens de mesure (projecteur de profil, appareil pneumatique, tesa scan 25, round test, rugosimètre, colonne de hauteur, pied à coulisse ,passamètre, comparateur, micromètre, micro mesureur, keyence, binoculaire,etc.....)

SPC sur LOUXOR.

Logiciel GESSICA, Sigame.

Divers : Informatique, pêche, jardinage