

OPERATEUR REGLEUR SUR MACHINE-OUTILS A COMMANDE NUMERIQUE – ORMOCN

Un partenariat au service des entreprises locales

Au sein de son nouveau plateau technique productique, l'AFPI Etudoc met en place, sur le bassin annécien, des sessions de formation d'une durée de 8 semaines, au service du **GEIQ Industrie ALPEGE Horizon** afin de répondre aux besoins des entreprises locales.

Cette formation concerne le domaine de l'usinage, des méthodes, de l'industrialisation et du contrôle et les techniques de base, réglementaires et transversales. Elle vise à la préparation au CQPM « **Opérateur Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique** ».

Objectifs

Former des opérateurs qui réaliseront, sous le contrôle d'une hiérarchie, des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite) sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Ils pourront être amenés à effectuer les pré réglages pour assurer une production stabilisée, entretenir leur poste de travail, assurer la maintenance de premier niveau ou encore contribuer à une démarche d'amélioration continue.

Pour obtenir le CQPM, ils devront être capable de :

- préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN
- démonter, monter les éléments de la machine-outil
- procéder à des réglages simples
- assurer la production dans le respect des délais impartis
- contrôler la qualité de leur production
- entretenir leur poste de travail
- rendre compte de leur activité

Public concerné

- Salariés en contrat de professionnalisation du GEIQ ALPEGE Horizon
- Salariés en CDI ou des CDD des entreprises adhérentes d'ALPEGE Horizon (sous certaines conditions)

Pré-requis

Connaissances de base

- En arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètres, trigonométrie, théorème de Pythagore, ...)
- Habileté manuelle

Durée

- 280 heures en centre soit 8 semaines de 35 heures réparties sur une année

Lieux

- AFPI Etudoc 7 rue du pré faucon parc des Glaisins 74940 Annecy le vieux
- Antenne CFAI 6 avenue pré de Challes parc des Glaisins 74940 Annecy le vieux

Contenu

- **Semaines 1 et 2** : S'adapter à un environnement industriel, Calculs professionnels, Lecture de plans, Contrôle prise en main des machines, technologie d'usinage
- **Semaine 3** : Notions de programmation, prise en main des machine- outils
- **Semaines 4 et 5**, Mise en œuvre sur machines à commande numérique
- **Semaine 6** : Mise en œuvre sur machines à commande numérique et préparation du dossier
- **Semaines 7 et 8** : Mise en œuvre sur machines à commande numérique, Qualité : Exigences et enjeux, Communication, passage de consignes, Entraînement à la certification sur machine-outil, Accompagnement à la certification

Validation finale

La formation est sanctionnée par un **Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie** reconnu par la profession.

Parc Machines à l'antenne du CFAI, 6 avenue du pré de Challes – Parc des Glaisins- Annecy le Vieux

Centre d'usinage CONCEPT MILL 260 trois axes avec commande numérique interchangeable
Tour CONCEPT TURN 260 TM trois axes avec commande numérique interchangeable



Contact

ALPEGE Horizon – Julie BAREYT – jbareyt@alpege.fr

Tél. 04 50 63 18 06